bedrunka+hirth

Workplace up to date – mehr Raum zum Arbeiten

2020
NEUHEIT - HiPerCab



High Performance Cabinet
Das leistungsstarke Schranksystem besticht vor allem durch seine bedienerfreundliche Software

High **Per**formance **Cab**inet

Die neue Generation Schubladenschränke

HiPerCab® Technische Details Seite 4

HiPerCab® Software Seite 6

HiPerCab® Intuitive Touchbedienung Seite 10

HiPerCab® Übersicht Farben und Maße Seite 12

HiPerCab® R 24-24 Seite 14

HiPerCab® R 36-24 Seite 16

HiPerCab® Verkettungsvarianten Seite 18

Presseinformation

ADAPTIVES SCHRANKSYSTEM
Die neue Generation Schubladenschränke

Bräunlingen/Stuttgart, im Februar 2019. – Die neuen HiPerCab® (High Performance Cabinet) Schubladenschränke, die Betriebseinrichter Bedrunka + Hirth auf der Stuttgarter LogiMAT (19. bis 21. Februar) als Messe-Neuheit präsentiert, sind ebenso bedienerfreundlich wie unnachgiebig gegen Unbefugte. Über den intuitiven Touchscreen führt der Weg einfach und zielgerichtet zur richtigen Schublade, in der das Gesuchte sicher lagert und dem Nutzer dargereicht wird. Wer sich nicht legitimieren kann, dem bleibt der Zugriff jedoch verwehrt.

»Das Herz des neuen Schranksystems ist seine Software«, erläutert Daniel Vogt, Leiter der Abteilung Konstruktion und Entwicklung bei Bedrunka + Hirth. Ob multilinguale Bedieneroberfläche, die eine Sprachauswahl in Deutsch, Englisch und Französisch ermöglicht, oder die Benutzeridentifikation mittels PIN-Code und RFID-Chip – das Unternehmen aus dem Schwarzwald stattet seine hochwertigen Schranksysteme mit Bausteinen der Informationstechnik aus, die echten Mehrwert bieten. Die Benutzerdatenbank hält fest, wem und wann der Zugriff erlaubt wurde, auch lassen sich Zugriffsmöglichkeiten zeitlich befristen. Der Administrator des anwendenden Unternehmens kann Benutzerrechte zentral verwalten, weitere Schränke anbinden oder auch wieder entfernen.

Der Touchscreen befindet sich an der Oberkante des Schranks.
Die Bereitstellung der elektromechanisch verriegelten Schubladen erfolgt in drei Stufen. Zunächst öffnet das System die Schubladen, auf die der Benutzer Zugriff bekommen soll, nur einen Spalt. Durch Antippen lässt sich die gewünschte Schublade weiter öffnen. Die anderen Schubladen bleiben im Bereitstellungsmodus.
Im dritten Schritt lässt sich die gewünschte Schublade ganz aufziehen (Vollauszug). Alle anderen bleiben verriegelt, „aus Sicherheitsgründen", wie Vogt erläutert. Immerhin betrage die Tragkraft der einzelnen Schubladen bis zu 100 kg. Nach der Entnahme sorgt das System dafür, dass die zurückgeschobene Schublade abgebremst, sanft eingezogen, geschlossen und wieder in den Bereitstellungsmodus versetzt wird.

Den HiPerCab® gibt es mit unterschiedlicher Ausstattung in den Versionen Medium und Premium sowie als Anbaumodul, zunächst in Breiten von 705 und 1.005 mm sowie in Höhen von 1.019 und 1.219 mm.
Bedrunka + Hirth bietet das Schranksystem mit den gleichen Einteilungsmöglichkeiten an wie den klassischen Schubladenschrank. Das gilt auch für andere Merkmale der Schranksysteme „made in Germany", etwa dem rahmenverstärkten, sehr stabilen Gehäuse, der verschweißten Stahlblechkonstruktion sowie den wählbaren Blendenhöhen. Wie üblich, lässt sich die Front der Schränke individuell farblich gestalten, zum Beispiel entsprechend dem Corporate Design des Anwenders.

TECHNISCHE DETAILS

- Intuitiver Touchscreen
- Multilinguale Bedienoberfläche per Sprachauswahl in deutsch, englisch und französisch. Die Sprachen sind nach Kundenwunsch erweiterbar
- Benutzeridentifikation mittels PIN-Code und RFID Chip
- Duale Verwendung der RFID-Frequenzen auf 13,56MHz und 125kHz
- Kundenindividueller RFID-Standard durch Update erweiterbar
- Kundenspezifische RFID-Lesegeräte sind in das System implementierbar
- Einfache Kopplung durch RJ45 Standardkabel
- Netzstrom erforderlich
- Unternehmensglobale Benutzerdatenbank für alle im Unternehmen vorhandenen Schrankanlagen
- Detaillierte Ereignisaufzeichnung und Auswertemöglichkeit
- Identisches Einteilungsmaterial wie beim klassischen Schubladenschrank
- Patent auf die gesamte Anwendung des HiPerCab® Patentnr. EP000003311698B1
- 2 Jahre Garantie
- Notöffnung über die Rückwand möglich

GEPRÜFT NACH FOLGENDEN NORMEN UND RICHTLINIEN

- Norm DIN 5054 | Schubladenschränke aus Stahl - Bauformen, Funktions- und Sicherheitsanforderungen, Prüfungen, Bewertung
- Niederspannungsrichtlinien 2014/35/EU
- EMV-Richtlinien 2014/30/EU
- Funkgeräterichtlinien 2014/53/EU
- RoHS-Richtlinien 2011/65/EU

- EN 55011:2016+A1:2017
- EN 61000-3-2:2014
- EN 61000-3-3:2013
- EN 61000-6-2:2005+AC:2005
- EN 61000-6-4:2007+A1:2011
- EN 300330:2017
- EN 50581:2012 (RoHS2)

AUSSTATTUNG

	HiPerCab® Medium	HiPerCab® Premium	HiPerCab® Premium Anbaumodul
Elektromechanisch verriegelte Schubladen werden per Software bereitgestellt	X	X	X
Sichere Lagerung und Verwaltung	X	X	X
Individuelle Zugriffsberechtigung der einzelnen Schubladen		X	X
Zentrale Benutzer- und Rechteverwaltung per Touchscreen oder über Weboberfläche	X	X	
Zentrale Bedienung und Verwaltung mehrerer Anbauschränke		X	
Kundenspezifische RFID-Standards integrierbar (Absprache und evtl. Aufpreis)	X	X	
Software Update über WEB möglich (Internet Zugriff nötig)	X	X	
Benutzer zu Administrator konfigurierbar und umgekehrt	X	X	
Individuelle Schrank und Schubladenbenennung	X	X	X
Ereignislogs über Weboberfläche einsehbar und exportierbar	X	X	X
Ereignislogs am Schrank einsehbar	X	X	
Ereignislogs gesamtes Schranksystem, Schrank, benutzerspezifisch, Schubladenspezifisch	X	X	X
Erweiterung durch einfaches Anstecken des Anbaumoduls an den Premium HiPerCab®			X
Automatische Erkennung bei Entfernung oder Anbindung eines Anbaumoduls		X	X
Nachträgliches Upgrade auf Premium möglich	X		
Identifizierung über PIN-Code	X	X	
Identifizierung über RFID-Transponder	X	X	
Kontrolle Schließgeschwindigkeit der Schublade (respektvoller Umgang mit Werkzeugen)	X	X	X
Mehrsprachigkeit	X	X	
Notentriegelung möglich	X	X	X

Software



VARIANTEN:

HiPerCab® Medium
Angelegte Benutzer erhalten Berechtigung auf alle Schubladen des HiPerCab®.

HiPerCab® Premium
Benutzerspezifische Berechtigungsvergabe auf eine oder mehrere Schubladen des HiPerCab® sind möglich.

Anbaumodul
Kann an den HiPerCab® Premium angeschlossen werden. Benutzerspezifische Berechtigungsvergabe auf eine oder mehrere Schubladen des HiPerCab® sind möglich.

Upgrade
Nachträgliches Upgrade von Medium auf Premium kann durch Zukauf eines Freischaltcodes von 250,00 € erfolgen.

ERSTINBETRIEBNAHME

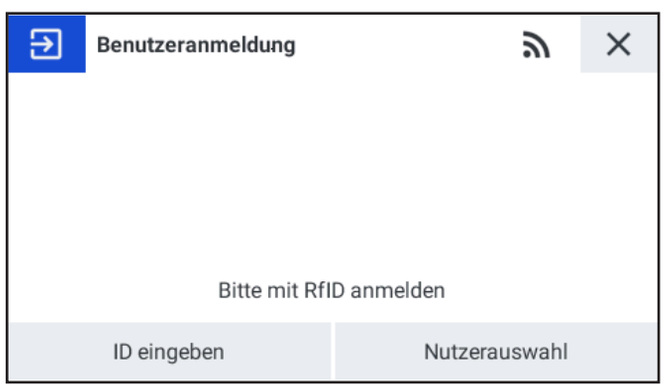
Der Schubladenschrank muss zunächst an eine Schuko-Steckdose angeschlossen werden. Die Software des HiPerCab® startet eigenständig und ist sofort betriebsbereit.
Die Oberfläche besticht durch ein durchgängiges Design und der selbsterklärenden Software. Für die Erstinbetriebnahme erhält der Administrator einen Pin-Code, der sich nachträglich ändern lässt. Der Administrator ist befugt, neue Benutzer und Rechte anzulegen und zu vergeben.



Bildschirmschoner

BENUTZERANMELDUNG

Der Schrank oder Schubladenzugriff erfolgt direkt über die RFID Transponder-Identifikation,
ODER
über das Antippen des Displays, mit anschließender Auswahl zwischen: ID-Eingabe oder Nutzerauswahl.
Bei beiden Möglichkeiten wird anschließend der Pin-Code abgefragt.



Software

SCHUBLADENBERECHTIGUNG

Schubladenberechtigung erteilt = Schublade wird bereitgestellt
Schubladenberechtigung verweigert = Schublade wird nicht bereitgestellt oder fährt wieder ein.

Kippsicherheit durch elektromechanisches Schließsystem.
Nur eine Schublade kann geöffnet werden.

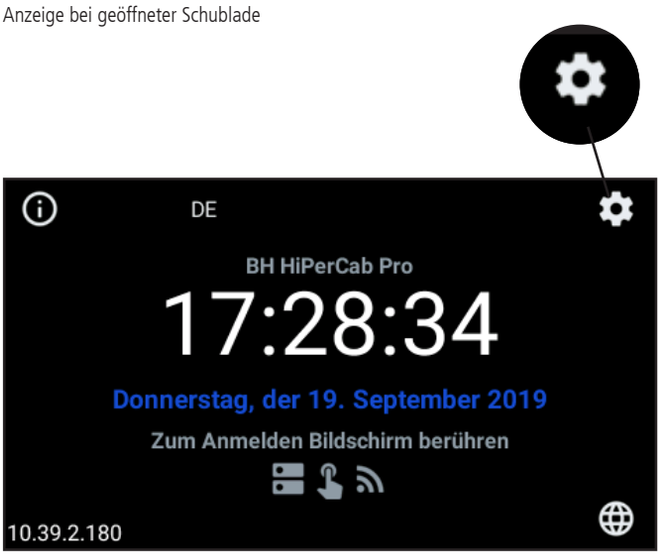




Anzeige bei geöffneter Schublade

BENUTZERVERWALTUNG

Die Benutzer können direkt am HiPerCab® Schrank (über das "Zahnrad") oder über die Weboberfläche gepflegt werden. Für die Pflege über die Weboberfläche ist ein Netzwerkanschluss erforderlich. Nach der Identifikation via Pin-Code oder RFID ist die Verwaltung der Nutzer für den Administrator möglich.





Software

VERWALTUNG

Um eine bestmögliche Übersicht zu gewährleisten, ist die Verwaltung in verschiedene Kategorien unterteilt. Die Verwaltungseinstellungen lassen sich als Administrator direkt am Schrank oder über den Webbrowser am Computer verändern.
Für die Verwaltung über den Webbrowser wird die Netzwerk-IP des Schrankes in die Suchleiste des Internetbrowsers eingegeben. Anschließend erscheint das Anmeldefenster der Software bei welchem, wie beim Schrank, die Admin.-Zugangsdaten abgefragt werden. Nach der Anmeldung können Sie die Verwaltung korrespondierend zum Schrank durchführen. Lediglich für das anlernen der RFID-Transponder ist der Weg über den HiPerCab®-Schrank unabdingbar.



1. BENUTZER

Vom Administrator können Benutzer angelegt und Berechtigungen vergeben werden. Ob ein Benutzer zum Administrator werden soll, kann hier ebenfalls eingestellt werden. Zu den Berechtigungen zählen, die Zugriffsberechtigten der einzelnen Schubladen, zu welcher Gruppe der Benutzer gehört sowie auch die zeitlich begrenzte Nutzung. So könnte man dem "Benutzer 1" beispielsweise täglich eine Berechtigung für alle Schubladen erteilen, jedoch nur von 08:00-09:00 Uhr, da hier eine Inventur oder andere Aufgaben anstehen.
Jedem Benutzer wird eine ID zugewiesen. Mit dieser ID kann sich der Nutzer bei der Anmeldung über PIN-Code schneller einloggen.

2. GRUPPEN

Gerade bei vielen Mitarbeitern ist es sehr aufwendig jeden Benutzer bis ins Detail zu pflegen. Hierfür gibt es die Option "Gruppen". Beim Premium HiPerCab® können einzelne Gruppen mit verschiedenen Berechtigungen erstellt werden. Alle Mitarbeiter, die dieselben Rechte erhalten sollen, bekommen dann die gleiche Gruppenzugehörigkeit. Ein Beispiel hierfür sind Anwender wie Aushilfskräfte oder das Arbeiten im Mehrschichtbetrieb. Diese haben je Gruppe unterschiedliche Nutzungsrechte. Somit kann der"Gruppe 1" lediglich die Berechtigung für die Schubladen von 07:00-16:00 Uhr und der "Gruppe 2" ausschließlich von 16:30 -22:00 Uhr zugewiesen werden.
Mit der Premium Version sind außerdem gruppenspezifische Schubladenzuweisungen möglich. Hat ein Benutzer z.B. Zugriff auf Schublade 1 und 4 und ist ebenfalls in der Gruppe 3, welche Zugriff auf Schublade 1, 2 und 9 hat, so hat dieser Benutzer Zugriff auf die Schubladen 1, 2, 4 und 9.



3. SCHRÄNKE

Neben dem Hauptschrank A lassen sich weitere Anbaumodule an den HiPerCab® Premium anschließen. Unter dem Punkt "Schränke" können Grund- und Anbaumodule sowie einzelne Schubladen individuell benannt und verwaltet werden.

4. EINSTELLUNGEN

Grundeinstellungen wie Zeit und Datum aber auch Softwareupdates lassen sich einstellen und verwalten. Aktuell gibt es die Software auf deutsch, englisch und französisch.

5. EREIGNISSE

Der Administrator hat die Möglichkeit ein Protokoll über die Zugriffe des HiPerCab® und der Schubladen einzusehen. Ebenso lässt sich hier auch die Geschwindigkeit ablesen, in der die Schubladen geschlossen wurden.
Alle Ereignisse können über die Web-Oberfläche als Excel-File exportiert werden.

NOTÖFFNUNG ÜBER DIE RÜCKWAND

Um bei Stromausfall oder anderen Störungen an den Inhalt des HiPerCab® zu gelangen, ist eine Notöffnung über die Rückwand möglich.

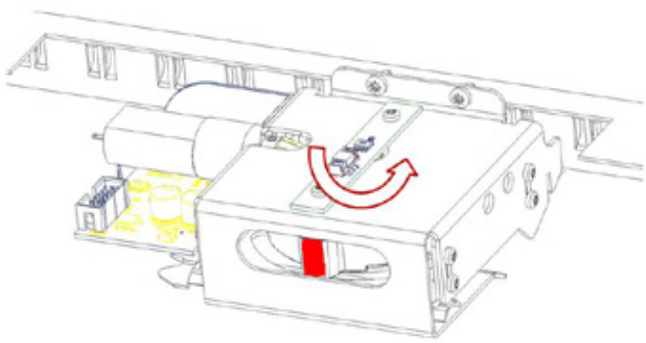
SCHRITT 1:
Schukostecker vom Netz trennen, sodass der HiPerCab® außer Betrieb ist

SCHRITT 2:
Schrank in eine optimale Position bringen, sodass auf die Rückwand zugegriffen werden kann

SCHRITT 3:
2 x Schrauben an der Rückwand demontieren

SCHRITT 4:
Schloss an der Rückwand mit dem mitgelieferten Schlüssel öffnen.
Die Rückwand kann jetzt nach vorne geklappt und entfernt werden.

SCHRITT 5:
Bei der zu öffnenden Schublade die mit rot gekennzeichnete Fläche mit der Hand nach rechts vorne drücken. Siehe Abbildung rechts.



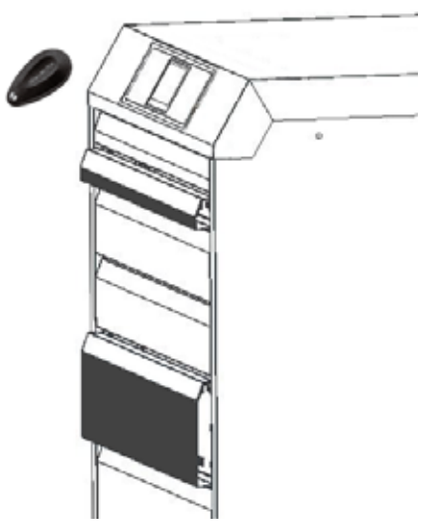
SCHRITT 6:
Die Schublade ist jetzt ein stück weit geöffnet und kann von der Vorderseite herausgezogen werden.



Intuitive Touchbedienung

Über den intuitiven Touchscreen oder über die Authentifizierung via RFID-Chip führt der Weg zur richtigen Schublade.

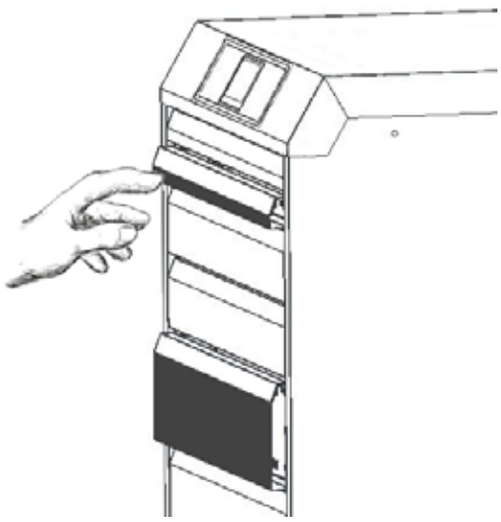
Das Öffnen und Schließen der Schubladen in drei Bereitstellungsstufen: **Identifizieren, automatische Bereitstellung, Auswahl der Schublade**
- Jede Schublade ist elektromechanisch verriegelt und wird per Software bereitgestellt.



1

IDENTIFIKATION UND BEREITSTELLUNG

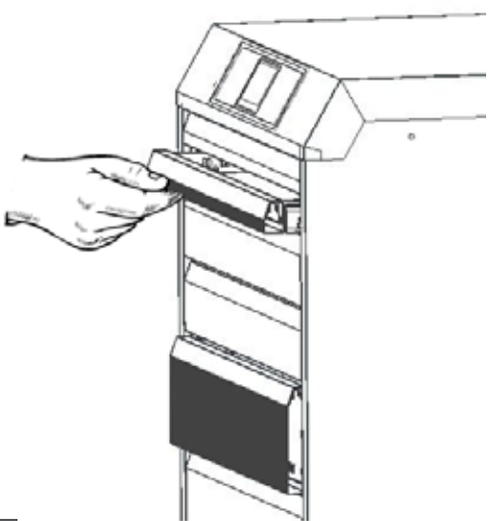
Der HiPerCap® wird mit Hilfe eines RFID Chips oder eines PIN-Codes „aktiviert". Die berechtigten Schubladen werden ca. 20 mm selbstständig bereitgestellt.



2

AUSWAHL UND ENTRIEGELUNG

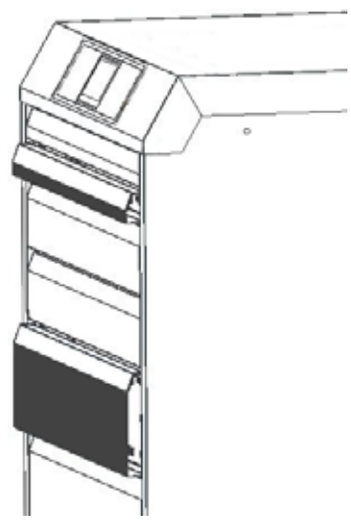
Durch Antippen der gewünschten Schublade öffnet sich diese ca. 50 mm selbstständig. Die restlichen Schubladen bleiben im Bereitstellungmodus 1 und können aus Sicherheitsgründen nicht geöffnet werden.



3

MANUELLE ÖFFNUNG DER SCHUBLADE

Nun können Sie die Schublade wie gewohnt durch manuelles Aufziehen öffnen. Die Schublade ist mit Vollauszug 100% ausgestattet. Die Tragkraft der Schublade beträgt 100 kg ab der Blendenhöhe 100 mm.



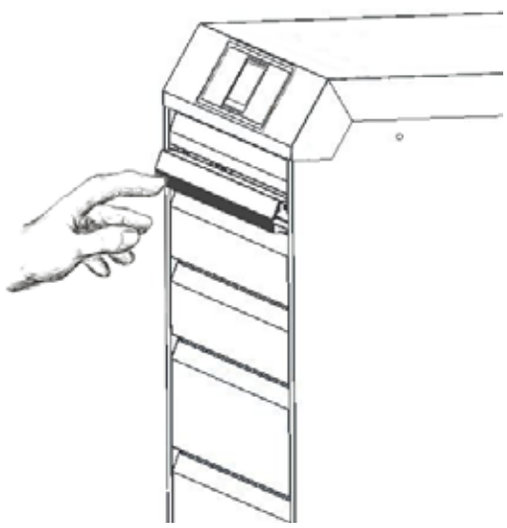
4

SCHLIESSEN DER SCHUBLADE

Zum Schließen der Schublade wird diese zurück geschoben. Die letzten Zentimeter werden durch elektromechanischen Selbsteinzug geschlossen. Gleich darauf sind wieder alle berechtigten Schubladen im **Modus 1, der Bereitstellung.** Nun kann entweder die nächste Schublade ausgewählt oder der Vorgang durch Abmelden abgeschlossen werden. Bei diesem Vorgang ziehen sich alle Schubladen von selbst ein. Wird innerhalb einer zuvor definierten Zeit kein Befehl erteilt, schließen sich die Schubladen selbstständig.

Das Öffnen und Schließen der Schubladen durch **Auswahl der Schublade**

- Jede Schublade ist elektromechanisch verriegelt und wird per Software bereitgestellt.



1

BEREITSTELLUNG

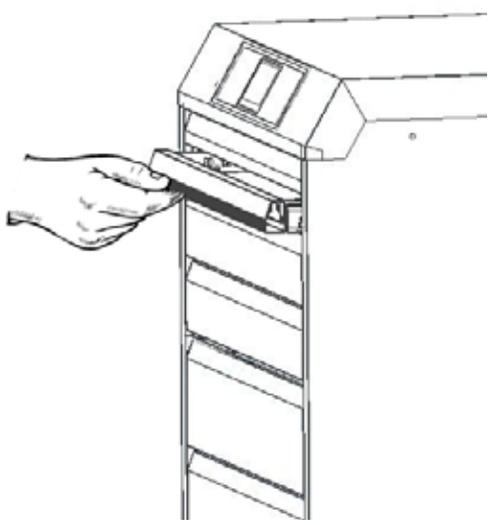
Durch das Antippen der gewünschten Schublade wird diese ca. 20 mm selbstständig bereitgestellt.



2

IDENTFIFIKATION

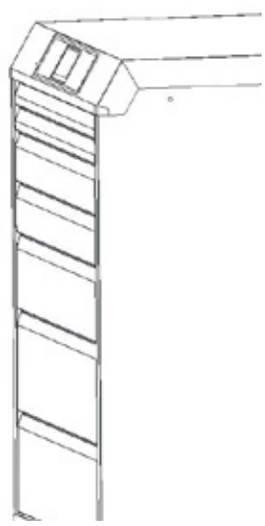
Die Nutzungsberechtigung der Schublade wird mit Hilfe eines RFID Chips oder PIN-Codes abgefragt und bestätigt.



3

ENTRIEGELUNG

Ist der Nutzer berechtigt, öffnet sich diese ca. 50 mm selbstständig. Nun können Sie die Schublade wie gewohnt durch manuelles Aufziehen öffnen. Ist der Nutzer nicht berechtigt, schließt die Schublade vollständig.



4

SCHLIESSEN DER SCHUBLADE

Zum Schließen der Schublade wird diese zurück geschoben. Die letzten Zentimeter werden durch den elektromechanischen Selbsteinzug geschlossen. Gleich darauf sind wieder alle berechtigten Schubladen im **Bereitstellungsmodus.** Nun kann entweder die nächste Schublade ausgewählt oder der Vorgang durch Abmelden abgeschlossen werden. Bei diesem Vorgang ziehen sich alle Schubladen von selbst ein. Wird innerhalb einer zuvor definierten Zeit kein Befehl erteilt, schließen sich die Schubladen selbstständig.

Unsere Standardfarben

Alle unsere Produkte verfügen über eine umweltfreundliche Pulverbeschichtung.
Hier sehen Sie unsere Standardfarben.



Ohne Farbangaben liefern wir standardmäßig:
Gehäuse RAL 7035 Lichtgrau
Blenden ähnlich RAL 7016 Anthrazitgrau

RAL 1023 - Verkehrsgelb

RAL 3003 - Rubinrot

RAL 3020 - Verkehrsrot

RAL 5002 - Ultramarinblau

RAL 5005 - Signalblau

RAL 5010 - Enzianblau

RAL 5012 - Lichtblau

RAL 5013 - Kobaltblau

RAL 6011 - Resedagrün

RAL 6018 - Gelbgrün

RAL 7016 - Anthrazitgrau

RAL 7035 - Lichtgrau

RAL 7040 - Fenstergrau

RAL 9005 - Tiefschwarz

RAL 9010 - Reinweiß

Maße des HiPerCab® in mm

Die Gesamttiefe des Schranks beträgt 766 mm. Bitte beachten Sie, dass die Nutzhöhe 50 mm weniger beträgt als die eines klassischen Schubladenschrank von Bedrunka+Hirth.





Maße des HiPerCab® in mm

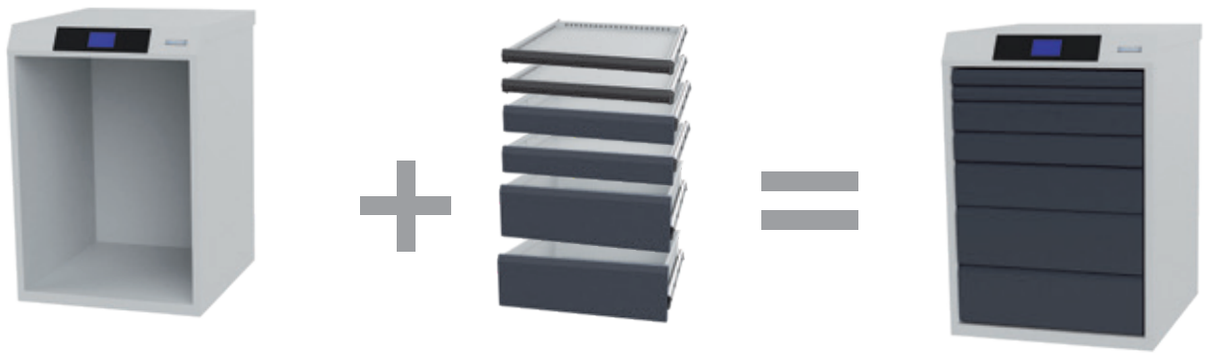
Gehäusehöhe	Blendenhöhe	Mantelhöhe	Gehäuse B x T 705 x 766 Nutzhöhen	Gehäuse B x T 1005 x 766 Nutzhöhen
1019			850	850
1219			1050	1050





		Schublade B x T 600 x 600 Nutzlast	Schublade B x T 900 x 600 Nutzlast
50	28	70 kg	70 kg
100	81	100 kg	100 kg
150	131	100 kg	100 kg
200	181	100 kg	100 kg
Raster:		**R 24-24**	**R 36-24**

600 x 600 mm (B x T)



Gehäuse inkl. Schließsystem

Höhe gesamt = Nutzhöhe + 169 mm

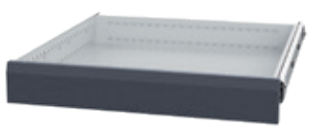
Art.-Nr.	Ausführung	Maße in mm (BxTxH)	Nutzhöhe in mm	Preis in €
HI07H10M	Medium	705 x 766 x 1019	850	764,00
HI07H12M	Medium	705 x 766 x 1219	1050	814,00
HI07H10P	Premium	705 x 766 x 1019	850	914,00
HI07H12P	Premium	705 x 766 x 1219	1050	964,00
HI07H10A	Anbaumodul	705 x 766 x 1019	850	599,00
HI07H12A	Anbaumodul	705 x 766 x 1219	1050	649,00



Schubladen inkl. Schienen

600 x 600 mm (B x T) mit Vollauszug 100 % für R 24-24

Art.-Nr.	Blendenhöhe	Mantelhöhe	Nutzhöhe	Tragkraft	Preis in €
HISL07050	50	28	30	70 kg	230,00
HISL07100	100	81	83	100 kg	234,00
HISL07150	150	131	133	100 kg	238,00
HISL07200	200	181	183	100 kg	242,00



Einteilungsmaterial für Schubladennutzmaß 600 x 600 mm

Weiteres Einteilungsmaterial finden Sie im Gesamtkatalog Seite 105



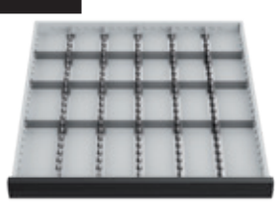
Kleinteilekästen | 24-teilig
- 12 x KTK 150 x 150 mm
- 4 x KTK 75 x 150 mm
- 8 x KTK 75 x 75 mm

Art.-Nr.	Blendenhöhe in mm	Preis in €
134BLH50A	50	31,80
134BLH100A	100	39,20



Metalleinteilung | 7-teilig
- 2 x MF 600 mm
- 5 x TW 200 mm

Art.-Nr.	Blendenhöhe in mm	Preis in €
135BLH50A	50	18,20
135BLH100A	100	21,00
135BLH150A	150	23,50
135BLH200A	200	26,40



Metalleinteilung | 23-teilig
- 5 x MF 600 mm
- 18 x TW 100 mm

Art.-Nr.	Blendenhöhe in mm	Preis in €
149BLH50A	50	44,20
149BLH100A	100	50,40
149BLH150A	150	57,70
149BLH200A	200	65,60

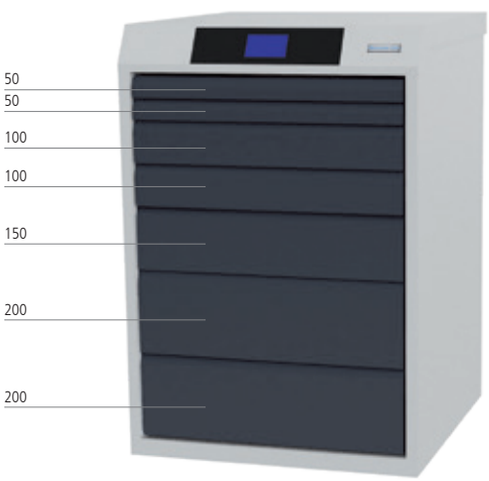
- **Kugelführungen**
- Vollauszug (VA) 100 %, Tragkraft 70 kg (bei 50 mm Blendenhöhe)
- Vollauszug (VA) 100 %, Tragkraft 100 kg (ab 75 mm Blendenhöhe)
- Schubladen in den Blendenhöhen: 50, 100, 150, 200 mm
- **Gehäuse-Tiefe 766 mm**
- Schubladen-Innentiefe generell 600 mm
- Schrankgehäuse bis 1,5 t belastbar
- Grundmodul: mit Touch-Display inkl. Softwarelizenz
- Anbaumodul: ohne Touch-Display
- Gehäuse inkl. Elektronik und Steuerkomponenten



Hubwagensockel

- Abdeckblech vorne und hinten

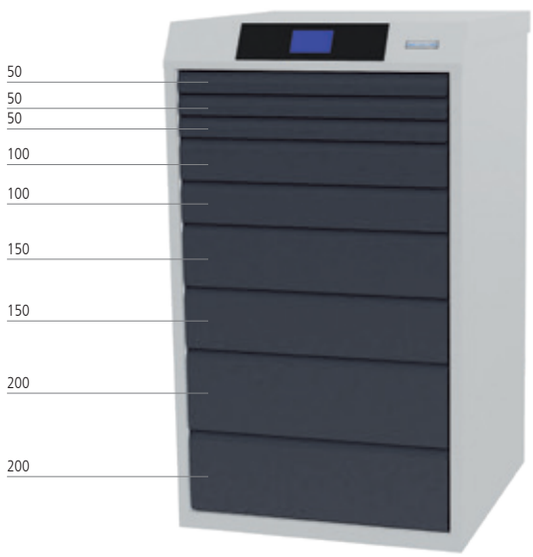
Art.-Nr.	Maße in mm (BxTxH)	Preis in €
01.070.012A	705 x 736 x 112	92,00



HiPerCab® Grundmodul | H1019

- 7 x Schublade

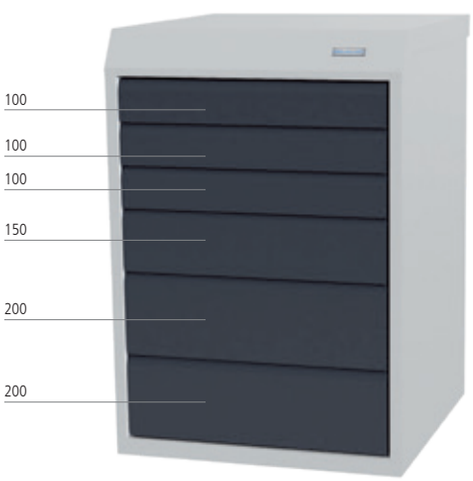
Art.-Nr.	Maße in mm (B x T x H)	Ausführung	Preis in €
HI700/2212M	705 x 766 x 1019	HiPerCab® Medium	2.414,00
HI700/2212P		HiPerCab® Premium	2.564,00



HiPerCab® Grundmodul | H1219

- 9 x Schublade

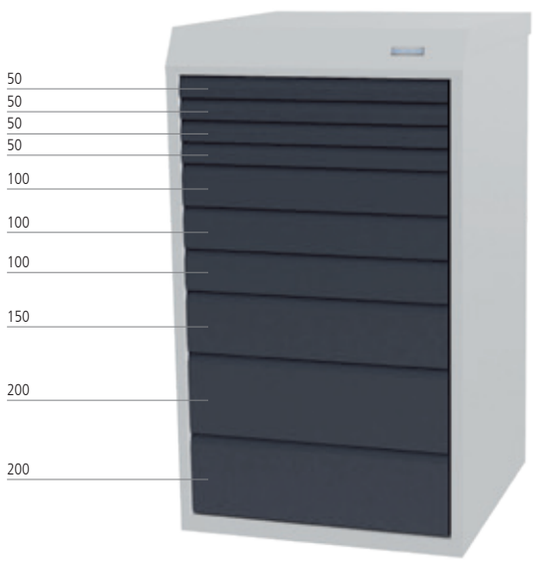
Art.-Nr.	Maße in mm (B x T x H)	Ausführung	Preis in €
HI712/3222M	705 x 766 x 1219	HiPerCab® Medium	2.932,00
HI712/3222P		HiPerCab® Premium	3.082,00



HiPerCab® Premium Anbaumodul | H1019

- 6 x Schublade

Art.-Nr.	Maße in mm (B x T x H)	Preis in €
HI700/0312A	705 x 766 x 1019	2.023,00

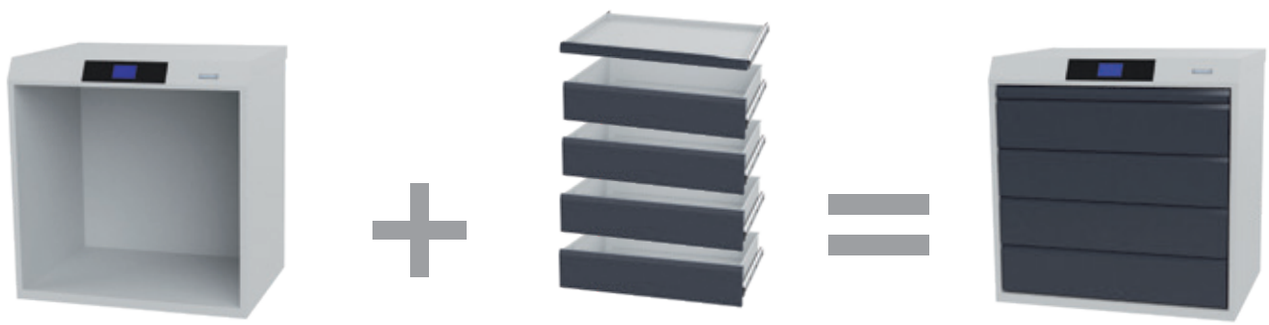


HiPerCab® Premium Anbaumodul | H1219

- 10 x Schublade

Art.-Nr.	Maße in mm (B x T x H)	Preis in €
HI712/4312A	705 x 766 x 1219	2.763,00

900 x 600 mm (B x T)



Gehäuse inkl. Schließsystem

Höhe gesamt = Nutzhöhe + 169 mm

Art.-Nr.	Ausführung	Maße in mm (BxTxH)	Nutzhöhe in mm	Preis in €
HI10H10M	Medium	1005 x 766 x 1019	850	774,00
HI10H12M	Medium	1005 x 766 x 1219	1050	824,00
HI10H10P	Premium	1005 x 766 x 1019	850	924,00
HI10H12P	Premium	1005 x 766 x 1219	1050	974,00
HI10H10A	Anbaumodul	1005 x 766 x 1019	850	614,00
HI10H12A	Anbaumodul	1005 x 766 x 1219	1050	661,00



Schubladen inkl. Schienen

900 x 600 mm (B x T) mit Vollauszug 100 % für R 36-24

Art.-Nr.	Blendenhöhe	Mantelhöhe	Nutzhöhe	Tragkraft	Preis in €
HISL10050	50	28	30	70 kg	236,00
HISL10100	100	81	83	100 kg	240,00
HISL10150	150	131	133	100 kg	244,00
HISL10200	200	181	183	100 kg	250,00



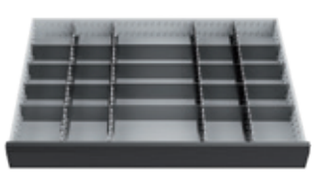
Einteilungsmaterial

Weiteres Einteilungsmaterial finden Sie im Gesamtkatalog Seite 113



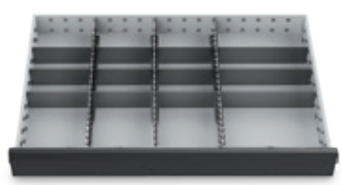
Kleinteilekästen | 40-teilig
- 16 x KTK 150 x 150 mm
- 8 x KTK 75 x 150 mm
- 16 x KTK 75 x 75 mm

Art.-Nr.	Blendenhöhe in mm	Preis in €
159BLH50A	50	49,50
159BLH100A	100	58,30



Metalleinteilung | 24-teilig
- 4 x MF 600 mm
- 16 x TW 150 mm
- 4 x TW 300 mm

Art.-Nr.	Blendenhöhe in mm	Preis in €
171BLH100A	100	52,60
171BLH150A	150	59,30
171BLH200A	200	78,90



Metalleinteilung | 15-teilig
- 3 x MF 600 mm
- 9 x TW 200 mm
- 3 x TW 300 mm

Art.-Nr.	Blendenhöhe in mm	Preis in €
170BLH100A	100	39,90
170BLH150A	150	44,60
170BLH200A	200	56,20

- Kugelführungen
- Vollauszug (VA) 100 %, Tragkraft 70 kg (bei 50 mm Blendenhöhe)
- Vollauszug (VA) 100 %, Tragkraft 100 kg (ab 75 mm Blendenhöhe)
- Schubladen in den Blendenhöhen: 50, 100, 150, 200 mm
- **Gehäuse-Tiefe 766 mm**
- Schubladen-Innentiefe generell 600 mm
- Schrankgehäuse bis 1,5 t belastbar
- Grundmodul: mit Touch-Display inkl. Softwarelizenz
- Anbaumodul: ohne Touch-Display
- Gehäuse inkl. Elektronik und Steuerkomponenten



Hubwagensockel

- Abdeckblech vorne und hinten

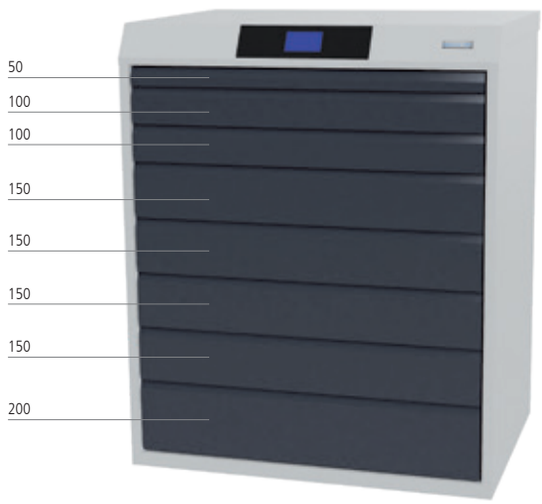
Art.-Nr.	Maße in mm (BxTxH)	Preis in €
01.100.012A	1005 x 736 x 112	99,00



HiPerCab® Grundmodul | H1019

- 5 x Schublade

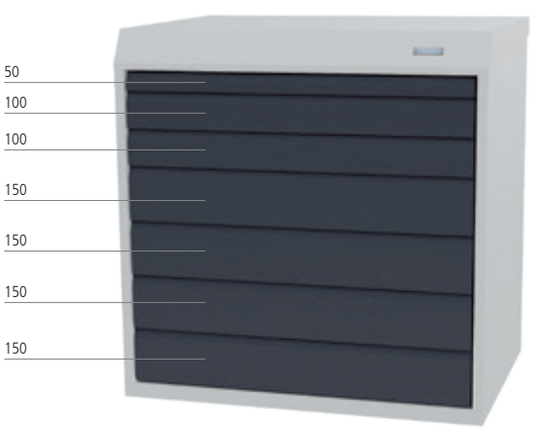
Art.-Nr.	Maße in mm (B x T x H)	Ausführung	Preis in €
HI100/1004M	1005 x 766 x 1019	HiPerCab® Medium	2.010,00
HI100/1004P		HiPerCab® Premium	2.160,00



HiPerCab® Grundmodul | H1219

- 8 x Schublade

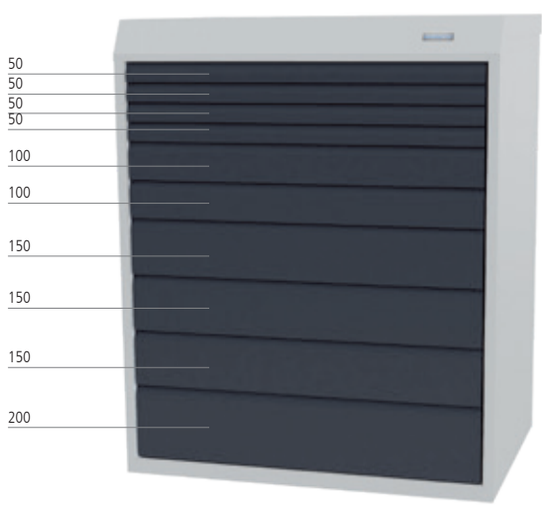
Art.-Nr.	Maße in mm (B x T x H)	Ausführung	Preis in €
HI120/1241M	1005 x 766 x 1219	HiPerCab® Medium	2.766,00
HI120/1241P		HiPerCab® Premium	2.916,00



HiPerCab® Premium Anbaumodul | H1019

- 7 x Schublade

Art.-Nr.	Maße in mm (B x T x H)	Preis in €
HI100/1240A	1005 x 766 x 1019	2.306,00



HiPerCab® Premium Anbaumodul | H1219

- 10 x Schublade

Art.-Nr.	Maße in mm (B x T x H)	Preis in €
HI120/4231A	1005 x 766 x 1219	3.067,00

Verkettungsvarianten

- Verkettungsvarianten werden über ein Premium Grundmodul gesteuert.
- Es können mehrere Anbaumodule angesteuert werden
- Die HiPerCab®-Schränke werden über ein Ethernet RJ45 Kabel verbunden
- Das Anbaumodul wird zusätzlich in der Verwaltungssoftware aufgeführt, dabei Bedarf es keines zusätzlichen Updates
- Verwaltungseinstellungen der Anbaumodule erfolgen über das Grundmodul HiPerCab® oder die Weboberfläche
- Die Verkettungsvarianten sind frei wählbar
  Unterschiedliche Breiten und Höhen der Schränke sowie unterschiedliche Blendenhöhen sind individulell zusammenstellbar

Anbaumodul
Art.-Nr. HI712/4312A
705 x 766 x 1219 mm (B x T x H)
Blendenhöhe:
4 x 50, 3 x 100, 1 x 150, 2 x 200 mm



Grundmodul
Art.-Nr. HI120/1241P
1005 x 766 x 1219 mm (B x T x H)
Blendenhöhe:
1 x 50, 2 x 100, 4 x 150, 1 x 200 mm

Anbaumodul
Art.-Nr. HI120/4231A
1005 x 766 x 1219 mm (B x T x H)
Blendenhöhe:
4 x 50, 2 x 100, 3 x 150, 1 x 200 mm



Anbaumodul
Art.-Nr. HI712/4312A
705 x 766 x 1219 mm (B x T x H)
Blendenhöhe:
4 x 50, 3 x 100, 1 x 150, 2 x 200 mm

bedrunka+hirth

Workplace up to date – mehr Raum zum Arbeiten

Die Angebote gelten für Handel, Handwerk und Gewerbe. Technische Änderungen sowie Preisänderungen aufgrund von Materialverteuerungen vorbehalten. Preise zuzüglich der gesetzlichen Mehrwertsteuer. Druckfehler und Irrtum vorbehalten. Gültig bis zum 31.12.2021. Die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der Bedrunka+Hirth Gerätebau GmbH finden Sie auf der Website unter www.bedrunka-hirth.de